

PHT

Link To The World

PHT 주식회사 (영문명: PHT Inc.)

〒115-0045 도쿄도 기타구 아카바네 2-69-2 센슈 빌딩 6층

TEL:03-6751-7153 FAX:03-6761-8935

E-Mail:info@pht.co.jp

<https://www.pht.co.jp>

석영 유리 웨이퍼 이송 장치 12" 대응 매엽식 PGT2020



장비 사양

개요

본 장치는 $\phi 300\text{mm}(12\text{'})$ 석영 유리 웨이퍼를 스테이지①에서 스테이지②의 캐리어 간에 자동으로 단일 웨이퍼를 이송하는 시스템입니다.

처리물

1. 웨이퍼

- $\phi 300\text{mm}$ 석영 유리·노치
- 직경 $\phi 300\text{mm} \pm 0.2\text{mm}$
- 두께 $400 \sim 700\mu\text{m}$
- 휨 $40\mu\text{m}$ 이하
- 접촉 가능 범위 웨이퍼 뒷면

2. 캐리어

- 오토 도어 FOSB 형식 지정품
- FOUP 형식 지정품
- 웨이퍼 수납 간격 10mm

스루풋

- 노치 정렬을 수행하는 경우
- 택트 타임·이송 시간: 6분 30초/25장 이하

각부 사양

각부 사양 (1)

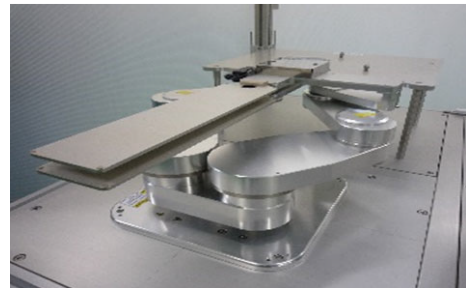
스테이지 1 (로더)

1. 장치 정면 왼쪽 스테이지
2. 대응 캐리어
 - ① 오토도어 FOSB: 웨이퍼 저장 간격 10mm × 25매
 - ② FOUP: SEMI 규격품, 웨이퍼 저장 간격 10mm × 25매
3. 센서 기능
 - ① 카세트 내 웨이퍼 재고 확인용 투과식 매핑 센서를 설치

각부 사양 (2)

스테이지 2 (언로더)

1. 장치 정면 오른쪽 스테이지
2. 대응 캐리어
 - ① 오토도어 FOSB: 웨이퍼 저장 간격 10mm × 25매
 - ② FOUP: SEMI 규격품, 웨이퍼 저장 간격 10mm × 25매
3. 센서 기능
 - ① 카세트 내 웨이퍼 재고 확인용 투과식 매핑 센서를 설치



각부 사양 (3)

1. 동작: 신축, 회전, 상하, 3축 로봇 (서보 모터 구동)
2. 로봇 핸드: CFRP 소재, 웨이퍼 접촉부 PEEK, 엣지 홀드 방식
3. 웨이퍼 이송 사양: 기본적으로 카세트 하단 → 꺼내기 → 상단 → 저장으로 한다.
4. 평행 이송 및 빼내기도 가능하도록 한다.